

## QT-CS-60 一体化纯水系统

产水速度：60 L/H；内置式 1.8 升压力纯水桶；可同时生产 DI 高纯水和一级 RO 纯水



### 1. 系统概述

以城市自来水为水源，采用创新开发的全自动控制系统及 LCD 显示屏，内嵌新型专利技术结构的纯化柱，集成稳定可靠的一级 RO<sup>1ST</sup> 系统和大容量的 DI 离子交换纯化单元，标配内置式 1.8 升压力纯水桶。

系统产水量：60 升/小时，可同时生产 DI 高纯水(>17.5MΩ.cm)和一级 RO 纯水，纯水质量完全达到或超过 ISO3696(2 级水)、GB/T 6682 (1 级水)、ASTM D1193(II 型试剂级水)、JIS K0557 等规定的水质标准，也满足 CP、EP、USP、JP 等国药典对纯化水的技术要求。

### 2. 应用领域

- HPLC、UPLC、LC-MS
- ICP-MS、ICP-AES、AAS、GC-MS
- MALDI-TOF-MS、IC、TOC 分析
- 电化学、分光光度测定
- 微生物培养基及试剂配制
- 细胞培养、PCR、IVF
- 蛋白纯化、电泳、生物化学
- 蛋白质组学、基因组学、免疫分析
- 实验室仪器的进水，如：高压灭菌器、洗瓶机、环境试验箱、水浴等

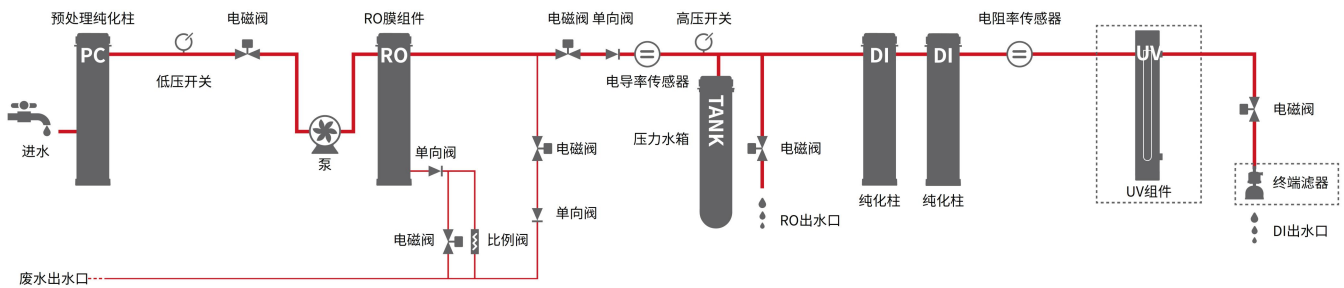
### 3. 技术参数及规格

#### 3.1 技术参数

<b>名称</b>	<b>综合型</b>
<b>型号</b>	<b>QT-CS-60</b>
产水速度 <sup>1</sup>	60 L/hour
分配速度 <sup>2</sup>	最大至 2L/min
<b>DI 高纯水产水质量<sup>3</sup></b>	
电阻率(25°C) <sup>4</sup>	>17.5 MΩ.cm
电导率(25°C)	<0.057 μs/cm
微粒 <sup>8</sup>	N/A
细菌 <sup>9</sup>	N/A
<b>RO<sup>1st</sup> 反渗透纯水产水质量<sup>3</sup></b>	
无机离子截留率	98%-99%(使用新 RO 膜时)
可溶性有机物截留	>99%(MW>300 Dalton)
微粒及细菌去除率	>99%
<b>进水要求</b>	
水源	饮用自来水
压力	1-6 bar
温度	5-40 °C
电导率	<2000 μs/cm
总硬度(以 CaCO <sub>3</sub> 形式)	<300 ppm
TOC	<2000 ppb
游离氯	<3 ppm
PH 值	4-10
溶解的 CO <sub>2</sub>	<40 ppm
<b>3.2 规格</b>	
电源	100-240V, 50/60Hz
功率	48W
设备尺寸	273×555×568mm
空载重量	20KG

- 1、受进水水质、压力、温度及 RO 膜状态影响
- 2、受水箱状态及终端过滤器配置影响
- 3、以下为典型值，受进水污染物的性质和浓度的影响可能会有所不同
- 4、根据 USP 的要求，电阻率可显示为非温度补偿值
- 5、受有机物杂质类型影响
- 6、进水 TOC < 1000ppb，遵循专业操作规程和正确取样条件时
- 7、进水 TOC < 50ppb，遵循专业操作规程和正确取样条件时
- 8、使用终端滤器且遵循专业操作规程和正确取样条件时
- 9、使用终端滤器且遵循专业操作规程和正确取样条件时
- 10、使用超滤器且遵循专业操作规程和正确取样条件时

#### 4. 流程示意图

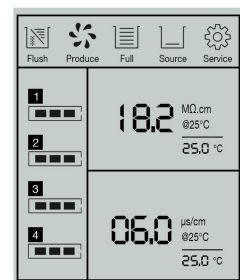


#### 5. 性能特点介绍

灵动简洁，内外兼修

##### 简洁易用的全自动操控系统

- 实时显示冲洗、制水、水满、缺水和检修的系统工作状态
- 2路(RO 反渗透水、DI 去离子水)水质水温实时监测及水质超标报警功能
- 4级(PP/PC/RO/DI)耗材寿命管理功能，实时显示耗材剩余寿命，到期更换自动提醒，避免水质下降



##### 强劲的 12 英寸预处理柱

- 精度 5μm 的高性能活性炭纤维复合纯化柱，高效过滤水中颗粒物，吸附有机物及余氯，有效避免炭粉析出



## 稳定可靠的 RO 系统

- 进口陶氏 DOW RO 膜片，兼顾了长寿命、稳定性和高脱盐率
- 全自动 RO 膜自动冲洗功能，有效防止水垢，延长膜寿命
- 整体封装的抛弃式 RO 膜组件，安装维保更加方便



## 高效的纯化柱

- 专利技术的纯化柱结构，采用全下垂流方式，有效防止树脂分层，保证柱效
- 纯化柱树脂填量达 1.36L/根，2 根总填量达 2.72L，实现更大的离子交换能力，显著降低使用成本



## 内置 1.8 升压力纯水桶

- 具备储水及增压的双重功能，通过 FDA 认证，全封闭的结构有效隔绝空气，防止 CO<sub>2</sub> 及其他污染物与纯水接触，至多可选配至 100 升容积
- 可选配 60 及 120 升 2 种规格液位纯水箱，配备空气过滤器，实现更专业级纯



## 科技与美学相结合，内外都是焦点

### 创新的纯化柱体设计

- 专利的 3 腔体设计，可兼容 PP/PC/RO/DI 纯化柱的封装，保证一致性
- 专利的卡紧机构，使纯化柱的安装及更换更加轻松高效
- 专利的防呆设计，有效规避不同种类柱体的安装错误



### 高阶的全注塑成型壳体

- 行业新风尚的产品工艺，带来一见倾心的客户体验
- 以交错的几何曲面和简洁的线条呈现出丰富的立体感与科技感，以不凡想象彰显科技美学，好用又好看



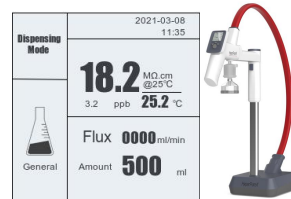
### 专业级 PE 纯水箱 (选配)

- 由 HDPE 聚乙烯材料制造，双层箱体设计，外层加入抗 UV 阻剂，防止内部藻类滋生，提升水箱耐用度，内层使用纯 PE 原料，减少材料析出，保证水质安全
- 锥形桶底部安装有排水阀，可排空水箱储水，保证彻底清洗



### 功能强大的 HiDis 取水手臂 (选配)

- 彩色显示器，在线监测取水电阻率、水温、流速、单次和累积取水量
- 常规、定量、即时 3 种取水模式选择，适应不同取水需求
- 可水平 360 度任意方向固定在支架上使用，使不同方向取水更加灵活



## 6. 耗材

序号	型号	品名	耗材更换周期(估值)	数量(套)
Item	Model	Description	Approximately replacement term	QTY
1	ADS103	预处理纯化柱 C	8 个月	1
2	ADS306	RO 一级反渗透柱 S6	12-24 个月	1
3	ADS501	DI 纯化柱	2600 升纯水/柱	2

备注：

- 以上耗材更换周期，以设备每天运行 3 小时，每周运行 5 天，每月运行 4 周为耗材寿命估算标准，是 ASTM-DIN 经长期试验积累的经验值；
- 实际的耗材更换周期由用户的不同原水水质、具体使用时长及使用方式决定，应依不同状况进行耗材的定期更换；

## ASTM-DIN 艾司坦丁仪器的产品

- 在 ISO9001 和 ISO14001 体系下，遵循 CE 质量标准进行产品的设计、开发和制造，确保品质的稳定可靠
- 为帮助您满足行业规范要求，我们可以应要求协助提供合格证书、校准证书、质量证书、性能报告、水质合规证书等证明文件
- HyperpureX® S 灵动系列产品生产的纯水/超纯水可满足以下组织的要求：



中国药典 CP、美国药典 USP、欧洲药典 EP、日本药典 JP、中国国标 GB/T 33087-2016、中国国标 GB/T 6682-2008、中国国标 GB/T 11446.1-2013、ASTM D1193、ASTM D 5196、ISO 3696、CLSI、JIS K 0557

## ASTM-DIN 艾司坦丁仪器的服务

- 我们全心全意，只为您百分满意
  
- 以客户满意为服务目标，以持续为客户创造价值为方向，以与客户共同成长为理念，以专业性为基础，我们满怀诚意和热情，致力于为客户提供专业臻善的技术支持和售后服务，以使您可以倾注全部精力专注于工作。
  
- 我们的服务涵盖：
  - ✓ 长达 12 个月的产品质保期(过滤耗材除外)
  - ✓ 现场的安装、使用和维保专业培训
  - ✓ 定期的工程师回访服务
  - ✓ 免费的产品全生命周期持续优化升级服务
  - ✓ 全天候的 400 技术支持热线和微信服务号
  - ✓ 专业严苛的 3Q(IQ/OQ/PQ)中英文验证文件和验证服务（选配），帮助您满足 GLP、GMP 和 cGMP 的合规性要求
  
- 365\*24 小时服务热线：400 676 5665