

真空干燥箱

QH-GHZ-2009

ASTM-DIN 温度湿度环境模拟试验智控软件 V1.0 系统强力加持！

温度：RT+10~200°C；容积 91L；隔板 2 块（独立控温）；真空泵；干燥罐；真空度数显；可编程



图片仅供参考，请以实物为准。

一、用途概述：

QH-GHZ-2009 真空干燥箱系列具有加热时间短、控制精确、安全可靠等特点，同时能平稳地干燥热敏性物质以及易氧化物质。

二、产品特点：

长方体工作室，微电脑温度控制器，控温精确可靠。
 钢化、防弹双层玻璃门观察工作室内部物体，一目了然，可向内部充入惰性气体（选配）。
 箱门闭合松紧可调节，一体成型的硅橡胶门密封圈，确保箱内高真空度。
 工作室采用不锈钢板材料制成，确保产品经久耐用，便于清洁。
 储存、加热、试验和干燥可在没有氧气或者充满惰性气体环境里进行，不会导致氧化。
 缩短干燥时间，与传统真空干燥箱相比，干燥时间减少 50%以上。

循环程序控制功能：

人性化的操作界面和编程程序，节约了客户时间，保证可靠的加热或干燥工艺，可以在操作界面直接编程，可预设 15 段程序，每段 1~9999 分钟，可预置开机和关机时间。

真空度控制：

真空干燥箱采用数字技术控制真空度，“手动控制”早已成为历史，您还认为在 21 世纪的今天手动杠杆操作的阀门可以精确控制真空度吗？通过数显真空计自动控制真空度，为您提供更加精确有效的真空度控制。通过面板，可方便地将真空度控制在 10~10⁵ Pa 的范围内的任何两路点间或区域，控制精度为±1%。真空计采用了电阻硅管压力传感器，从而保证了稳定的压力值，不受气流的影响，把稳定的压力值传给真空计 LED 显示屏上。

温度控制优势：

15 段可编程功能：具有传统程序控制模式，还可以设置温度、恒温时间，含义为“温度~该温度恒温时间”，BPZ-LC 更包含斜率模式程序控制，要用“温度—时间—温度”格式定义：从某温度升或降到另一温度所需要的时间，从而精准实现升或降温过程的速率控制。从而使你在整个温度实验中，不论升温、恒温或降温每一个过程都实现可控。

三、技术参数：

型号	QH-GHZ-2009
内箱尺寸 (W*D*H)	450*450*450mm
外箱尺寸 (W*D*H)	610*590*1350mm
容积	91L
电源电压	AV220V 50HZ

输入功率	1350W
控温范围	RT+10~200°C
温度分辨率	0.1°C
恒温波动度	±1°C
达到真空度	133Pa
真空计	数字显示
真空传感器	采用电阻硅管压力传感器
隔板	2 块
工作室材料	不锈钢 304 (1Cr~18Ni9Ti)
加热方式	隔板式
真空泵	国产真空泵/进口真空表 【二选一】

四、选购件：

- 1、油雾过滤装置

五、技术支持

365*24 小时服务热线：400 676 5665