

鼓风干燥箱

QH-GHQ-2008/2008J

ASTM-DIN 温度湿度环境模拟试验智控软件 V1.0 系统强力加持！

温度：RT+10~200℃ RT+10~250℃【二选一】；容积 80L；隔板 2 块

2008J 配镜面不锈钢内胆、2008 配镀锌板内胆；编程【选配】



图片仅供参考，请以实物为准。

一、用途概述：

QH-GHQ-2008/2008J 采用先进的激光、数控加工设备生产的产品；供工矿企业、化验室、科研单位等作干燥、烘焙熔蜡、灭菌用。

二、产品特点：

采用具有超温偏差保护、数字显示的微电脑 P.I.D 温度控制器，带有定时功能，控温精确可靠。

热风循环系统由能在高温下连续运转的风机和合适风道组成，提高工作室温度均匀度。

采用新型的合成硅密封条，能长期高温运行，使用寿命长，便于更换。

可以从控温面板上调节箱内进风和排气量大小。

独立限温报警系统，超过限制温度即自动中断，保证实验安全运行不发生意外。(选配)

可配打印机或 RS485 接口，用于连接打印机或计算机，能记录温度参数的变化状况。(选配)

三、技术参数：

型号	QH-GHQ-2008	QH-GHQ-2008J
内箱尺寸 (W*D*H)	450×400×450mm	
外箱尺寸 (W*D*H)	740*530*630mm	
容积	80L	
电源电压	AV220V 50HZ	
控温范围	RT+10~200°C; RT+10~250°C【二选一】	
输入功率	1550W	
恒温波动度	±1°C	
温度分辨率	0.1°C	
温度均匀度	±3% (测试点为 100°C)	
内胆材质	镀锌板内胆	镜面不锈钢内胆
隔板	2 块	
定时范围	0~5999min	

四、选购件：

- 1、多段可编程液晶温度控制器
- 2、独立限温控制器
- 3、RS485 接口和通讯软件
- 4、嵌入式打印机
- 5、直径Φ25mm 测试孔
- 6、U 盘数据储存
- 7、无线报警系统 (短信报警系统)

注：U 盘、RS485/232、打印机三选一

五、技术支持

365*24 小时服务热线：400 676 5665